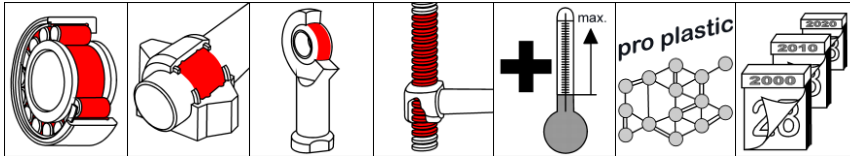


## OKS 1149

### Силиконовая смазка с PTFE



#### Описание

OKS 1149 – это силиконовая смазка с PTFE для долговременной смазки комбинаций "пластмасса/пластмасса", "пластмасса/металл", и "эластомер/металл" при низких и средних нагрузках на подшипник и скоростях.

#### Области применения

- Смазка подшипников качения при рабочих температурах от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+180^{\circ}\text{C}$
- Для долговременной смазки подшипников для электродвигателя с термической нагрузкой, например, в бытовой технике, или подшипников, которые должны легко вращаться при низких температурах
- Первичная смазка подшипников качения, например, открытые, закрытые с одной стороны или уплотненные с обеих сторон шариковые подшипники

#### Преимущества и польза

- Универсальное применение за пределами обычных областей применения консистентной смазки
- Снижение износа и трения
- Высокая стойкость к окислению
- Широкий диапазон рабочих температур и хорошие свойства при низких температурах
- Очень хорошая защита от коррозии
- Очень хорошая совместимость с большинством пластмасс и эластомеров

#### Главные области применения

- Бытовая техника
- Машиностроение
- Приводная техника

#### Указания по применению

Для оптимального действия тщательно очистить место смазки, например, с помощью универсального очистителя OKS 2610 / OKS 2611. Перед первоначальной заправкой удалить антикоррозионное средство. Заполнить подшипники так, чтобы все функциональные поверхности обязательно покрывались смазкой. Нормальные подшипники заполнить только примерно до 1/3 свободной внутренней полости подшипника. Медленно вращающиеся подшипники (величина  $\text{DN} < 50.000$ ) и их корпуса заполнить полностью. Соблюдать указания изготовителя подшипника и машины. Добавление смазки с помощью смазочного шприца через смазочный ниппель или автоматические смазочные системы. Определить сроки и количества добавления смазки в соответствии с условиями применения. Если нет возможности отвода старой консистентной смазки, ограничить количество консистентной смазки, чтобы предотвратить избыточную смазку подшипника. В случае длительных интервалов добавления смазки стремиться к полной замене смазки. Смешивать только с подходящими смазочными материалами. Смазанные силиконовой смазкой подшипники разрешается подвергать нагрузке, составляющей до 1/3 допустимой нагрузки. Силиконовая смазка может размягчать пластмассы на основе силикона, например, силиконовый каучук.



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ

---

### **OKS 1149**

#### **Силиконовая смазка с PTFE**

---

На местах скольжения, подверженных воздействию чистого кислорода, нельзя использовать силиконовую смазку. Продукт относится к категории консистентных синтетических смазок на базе силиконовых масел с PTFE. Для этих продуктов в транспортных установках с быстрым повышением давления и небольшим поперечным сечением трубопроводов существует опасность взрывообразных реакций разложения. Избегать всасывания воздуха, небольших поперечных сечений трубопроводов, высоких давлений и быстрого повышения давления. Перед пуском в эксплуатацию тщательно удалить воздух из установки.

При возникновении дополнительных вопросов наш отдел прикладного оборудования всегда в Вашем распоряжении.

## OKS 1149 Силиконовая смазка с PTFE

### Технические параметры

	Норма	Условия	Единица измерения	Значение
Маркировка	аналогично DIN 51 502			KFSI2-3R-50
<b>Основное масло</b>				
Тип				Силиконовое масло
Вязкость	DIN 51 562-1	25°C	мм <sup>2</sup> /с	200
<b>Добавки</b>				
Твердые смазочные вещества, присадки				Присадки с PTFE, противоизносные присадки
<b>Сгуститель</b>				
Вид				Комплексное литиевое мыло
<b>Прикладные технические параметры</b>				
Плотность	DIN 51 757	20°C	г/мл	1,02
Цвет				белый цвет
Консистенция	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Класс NLGI	2-3
Пенетрация перемешанных пластичных смазок	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 мм	245 - 275
Температура каплепадения	DIN ISO 2176		°C	> 250
Отделение масла	DIN 51 817	18 ч/40°C	Весовой %	< 1,5
<b>Рабочие температуры</b>				
Нижняя рабочая температура	DIN 51 805	<= 1.400 мбар	°C	-50
Верхняя рабочая температура			°C	180
<b>Испытания защиты от коррозии</b>				
SKF EMCOR	DIN 51 802	7 дней / дистиллированная вода	Степень корр.	0-1

### Поставляемая упаковка

- Картридж 400 мл
- Банка 500 г
- Бак 5 кг
- Бак 25 кг

**OKS Spezialschmierstoffe GmbH**  
Ganghoferstraße 47  
D-82216 Maisach

Тел.: +49 (0) 8142 3051 - 523 и 556  
Факс: +49 (0) 8142 3051 - 923 и 956

info@oks-germany.com  
www.oks-germany.com

a brand of



Информация в этой брошюре соответствует современному состоянию техники, а также обширным данным испытаний и опыту. При всем многообразии возможностей применения и технических данных они могут дать только указания к применению и не могут быть полностью перенесены на любой отдельный случай, поэтому отсюда не должны вытекать какие-либо обязательства или гарантийные претензии. Мы берем на себя ответственность за пригодность наших продуктов для определенного применения, а также определенные свойства продуктов только в том случае, если они в каждом отдельном случае гарантированы в письменной форме. Ответственность, в случае оправданных гарантийных претензий, ограничивается заменой дефектного товара, если дальнейшее улучшение не принесло результаты, возвратом стоимости покупки. Как правило, исключены все другие претензии, в особенности ответственность за косвенный ущерб. Перед использованием должны быть проведены собственные испытания. Возможны связанные с дальнейшим развитием продуктов изменения. ® = зарегистрированный товарный знак

**Техпаспорт безопасности** для промышленных и промысловых пользователей имеется для скачивания на сайте [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com)